

INVERSORA MIG PM 400 PT PULSADA

220V / 380V / 440V
TRIFÁSICO - **CÓD. 8548**



DADOS TÉCNICOS

| | |
|-------------------------------|--|
| Peso fonte | 42,0 kg |
| Peso cabeçote | 17,0 kg |
| Faixa de regulagem (Amp) | 50 a 400 Amp. |
| Fator de trabalho (Amp) | 400 Amp. a 60% 310 Amp. a 100% |
| Faixa ajuste de tensão (V) | 16,5V a 34V |
| Diâmetro do arame recomendado | 0,80mm até 1,20mm ideal para aço inox |
| Dimensões (L x C x A) | 290mm x 710mm x 500mm |
| Tensão de alimentação | 220V/380V/440V Trifásico (+/- 15%) 50/60 Hz |
| Fator de potência | 0,93 |
| Consumo | 13,5 kVA |
| Grau de proteção | IP 23S |

ITENS OPCIONAIS

REGULADOR DE VAZÃO
ARGÔNIO E MISTURAS



TOCHA MIG 7G 3 OU 5M
CÓDIGO 7168 E 9016



TOCHA TIG 26
CÓDIGO 7445



ITENS INCLUSOS

CABO OBRA - 3M
GARRA LATÃO INJETADO



CABO PORTA
ELETRODO - 3M



CARACTERÍSTICAS

- Fonte inversora sinérgica e pulsada;
- Multiprocesso MIG Pulsada, MIG/MAG, TIG DC com Lift Arc e MMA;
- Soldagem de ligas de aço inox e aço carbono no processo MIG Pulsado sem respingos;
- Placas produzidas por robô, em SMD;
- Alimentador de arame com 4 roldanas engrenadas;
- Plastic Case para proteção do rolo de arame;
- Salva até 10 programas na memória;
- Memoriza o último parâmetro aplicado;
- Pré-ajuste a partir do material de base;
- Ajuste do comprimento de arco;
- Ajuste do avanço inicial do arame (soft-start);
- Ajuste fino da corrente e tensão (A e mV);
- Permite ajuste mesmo com arco aberto;
- Amperímetro e voltímetro digital na fonte e no cabeçote;
- Ajuste eletrônico de indutância: positivo e negativo;
- Função 2T/4T toques do gatilho;
- Avanço manual no arame
- Função teste de gás;
- Permite regulagem na fonte e no cabeçote (remoto);
- Ajuste de Burn Back;
- Função spot-time (ponto);
- Rampa de subida e descida na função TIG;
- Pré e pós-gás;
- Sensor térmico (proteção contra superaquecimento).

EXTENSÃO INDICADA

- 4 X 6,00MM ATÉ 10 METROS
- 4 X 10,00MM DE 10 ATÉ 20 METROS

IMAGENS MERAMENTE ILUSTRATIVAS