

INVERSORA MIG MASTER 300 DPP

220V / 380V
TRIFÁSICO - **CÓD. 8554**



DADOS TÉCNICOS

Peso	Máquina: 63,2 kg Cabeçote: 18,0 kg
Faixa de regulação (Amp)	30 a 300 Amp.
Fator de trabalho (Amp)	300 Amp. a 60% 232 Amp. a 100%
Faixa ajuste de tensão (V)	10.0 a 35 volts
Diâmetro do arame recomendado	0,80mm até 1,20mm ideal para alumínio
Dimensões (L x C x A)	510mm x 1040mm x 770mm
Tensão de alimentação	220V / 380V Trifásico (+/- 15%) 50/60 Hz
Fator de potência	0,93
Consumo	12,0 kVA
Grau de proteção	IP 23S

ITENS OPCIONAIS

REGULADOR DE VAZÃO
ARGÔNIO E MISTURAS



TOCHA MIG 7G 3 OU 5M
CÓDIGO 7168 E 9016



TOCHA TIG 26V
CÓDIGO 7377



CABEÇOTE MASTER
300 DUPLO PULSO



ITENS INCLUSOS

CABO OBRA - 3M
GARRA LATÃO INJETADO



CABO PORTA
ELETRODO - 3M



PLACAS EM SMD,
PRODUZIDAS
POR ROBÔ



CARACTERÍSTICAS

- Fonte inversora sinérgica e pulsada;
- Multiprocesso MIG Pulsada, Duplo-pulso (com uso do cabeçote Master 300 DPP), MIG/MAG, TIG DC sem HF e MMA;
- Soldagem de ligas de alumínio, aço inox e aço carbono no processo MIG Pulsado e Duplo-Pulso sem respingos;
- Placas produzidas por robô, em SMD;
- Alimentador de arame com 4 roldanas (engrenadas quando usando cabeçote);
- Salva até 10 programas na memória;
- Memoriza o último parâmetro aplicado;
- Pré-ajuste a partir do material de base;
- Ajuste do comprimento de arco;
- Ajuste do avanço inicial do arame (soft-start);
- Ajuste fino da corrente e tensão (A e mV);
- Permite ajuste mesmo com o arco aberto;
- Amperímetro e voltímetro digital;
- Ajuste eletrônico de indutância: positivo e negativo;
- Função 2T/4T toques do gatilho;
- Avanço manual do arame;
- Função teste de gás;
- Permite regulação na fonte e no cabeçote (remoto);
- Ajuste de Burn Back;
- Função spot-time;
- Pré e pós-gás;
- Sensor térmico (proteção contra superaquecimento).

EXTENSÃO INDICADA

- 4 X 6,00MM ATÉ 10 METROS
- 4 X 10,00MM DE 10 ATÉ 20 METROS

IMAGENS MERAMENTE ILUSTRATIVAS