

INVERSORA ARCO SUBMERSO MZ 1250

380V / 440V TRIFÁSICO - **CÓD. 6596**
220V TRIFÁSICO - **CÓD. 7111**



DADOS TÉCNICOS

Peso	105,0 kg
Faixa de regulação (Amp)	113 a 1250 Amp.
Faixa ajuste de tensão (V)	24,5V a 44V
Fator de trabalho (Amp)	1000 Amp. a 100%
Diâmetro do arame recomendado	3,25mm a 6,00mm
Dimensões (L x C x A)	735mm x 365mm x 700mm
Tensão de alimentação	380V / 440V Trifásico ou 220V Trifásico (+/- 15%) 50/60 Hz
Fator de potência	0,93
Consumo (máx)	69KW
Grau de proteção	IP 23S
Velocidade do motor do arame	Arame: 0,5 a 2,5 m/min Carro: 10 - 150 cm/min

ITENS OPCIONAIS

RECUPERADOR DE FLUXO



PLACAS ELETRÔNICAS ISOLADAS COM VERNIZ



ITENS INCLUSOS

PLACAS EM SMD, PRODUZIDAS POR ROBÔ



EQUIPAMENTO FORNECIDO SEM OS CABOS DE ALIMENTAÇÃO.

IMAGENS MERAMENTE ILUSTRATIVAS

1250

AMPERÍMETRO DIGITAL

ECONOMIA DE ENERGIA

INVERSORAS



SENSOR TÉRMICO

SERV. EXTRA PESADOS

INOX | AÇO ALUMÍNIO



04 ROLDANAS TRACÇÃO

CARACTERÍSTICAS

- Soldagem pelo processo arco submerso (SAW) com fonte de energia com tecnologia inversora;
- Placas produzidas por robô, em SMD;
- Alto fator de trabalho - 1000A a 100%
- Painel de controle integrado ao carro;
- Deslocamento automático e ajustável sobre os trilhos;
- Hot Start e Arc Force;
- Ajuste fino da corrente;
- Amperímetro, voltímetro e ajuste da velocidade digitais;
- Sensor térmico e demais funções preventivas contra superaquecimento.



EXTENSÃO INDICADA

→ 4 X 16.0MM ATÉ 10 METROS