

INVERSORA ARC 700 I VRD

220V / 380V / 440V - **CÓD. 9071**



DADOS TÉCNICOS

Peso (Kg)	50 kg
Faixa de regulação (Amp)	30A/21,2V a 700A/48V
Fator de Trabalho (Amp)	220V - 500 Amp. a 100% 380V / 440V - 600 Amp. a 100%
Eletrodo recomendado	Grafita - Até 1/2" ou 3/4" em paralelo
Dimensões (L x C x A)	340mm x 730mm x 580mm
Tensão de alimentação	220V / 380V / 440V - Trifásico (+/- 15%) 50/60 Hz
Fator de Potência	0,93
Consumo kVA em potência máxima	25,3 kVA
Grau de proteção:	IP 21S

ITENS OPCIONAIS

REGULADOR DE VAZÃO ARGÔNIO E MISTURAS



TOCHA TIG 26V CÓDIGO 7377



TOCHA GRAFITE 1000 AMP.



KIT CONJUNTO DE CABOS INVERSORA ARC 700 I



ITENS INCLUSOS



EQUIPAMENTO FORNECIDO SEM OS CABOS DE ALIMENTAÇÃO.

IMAGENS MERAMENTE ILUSTRATIVAS

CARACTERÍSTICAS

- Placas produzidas por robô, em SMD;
- Ideal para serviços pesados;
- Alto fator de trabalho - 600 Amp. a 100%;
- Soldagem nos processos MMA (eletrodo revestido) e TIG DC sem HF;
- Arc Force: Facilita a abertura do arco sem deixar o eletrodo colar na peça;
- Hot Start: Partida quente;
- Ajuste fino da corrente;
- Amperímetro Digital;
- Tensão em vazio de 90 Volts, ideal para eletrodos da classe AWS E 6010;
- V.R.D - Dispositivo Redutor de Voltagem: garante que a tensão em circuito aberto seja reduzida para um fator de segurança (abaixo de 32V) proporcionando maior proteção aos operadores em relação a choques elétricos;
- Sensor térmico (proteção contra superaquecimento);
- Solda com todos os tipos de eletrodos (AWS E 6010, AWS E 7018 de 6,00mm e eletrodos de alumínio);
- Goivagem com eletrodos de grafite de até Ø 12,00mm (ou de Ø 19,00mm com dois equipamentos em paralelo).

ALTO FATOR
600 Amp. a 100%
TRABALHO

ARC FORCE
ANTI COLAGEM

700
AMPERÍMETRO DIGITAL

ECONOMIA DE ENERGIA
INVERSORAS

PORTÁTIL

SENSOR TÉRMICO

SERVIÇOS PESADOS

AJUSTE FINO CORRENTE

HOT START
PARTIDA QUENTE

TIG DC
MMA

EXTENSÃO INDICADA

→ 4 X 10,00MM ATÉ 10 METROS