

# INVERSORA ARC 300 I CEL

220V / 380V / 440V - TRIF. - **CÓD. 8448**



V.R.D

## DADOS TÉCNICOS

Peso (Kg)	16 kg
Faixa de regulagem (Amp)	20 a 200Amp. (220V 3PH) 20 a 280Amp. (380V/440V 3PH)
Fator de Trabalho (Amp)	200Amp a 100% (220V 3PH) 232Amp. a 100% (380V/440V 3PH)
Eletrodo Recomendado	1,60mm até 5,00mm
Dimensões (L x C x A)	210mm x 500mm x 350mm
Tensão de alimentação	220V/380V/440V Trifásico (+ ou -15%)
Fator de Potência	0,93
Consumo kVA em potência máxima	11,1 kVA
Grau de proteção	IP 21S

### ITENS OPCIONAIS

REGULADOR DE VAZÃO  
ARGÔNIO E MISTURAS



TOCHA TIG 26V  
CÓDIGO 7377



PEDAL DE CONTROLE E  
ACIONAMENTO



### ITENS INCLUSOS

CABO OBRA - 3M  
GARRA LATÃO INJETADO



CABO PORTA  
ELETRODO - 3M



## CARACTERÍSTICAS

- Placas produzidas por robô, em SMD;
- Alto fator de trabalho - 232 Amp. a 100%;
- Eletrodo revestido (MMA) e TIG DC com Lift Arc;
- Ajuste fino da corrente;
- Amperímetro Digital;
- Alça de transporte;
- Cabo obra com garra negativa de latão injetado;
- Refrigeração sob demanda;
- Suporte para acionamento remoto (pedal ou gatilho com controle de corrente);
- Tensão em vazio 90V, ideal para soldagem de eletrodos celulósicos e de baixa soldabilidade (como o AWS E 6010);
- V.R.D - Dispositivo Redutor de Voltagem: garante que a tensão em circuito aberto seja reduzida para um fator de segurança (abaixo de 32V) proporcionando maior proteção aos operadores em relação a choques elétricos;
- Sensor térmico (proteção contra superaquecimento);
- Solda eletrodo da classe AWS E 7018 de 5,00mm a 100% de ciclo.

IMAGENS MERAMENTE ILUSTRATIVAS

**ALTO FATOR**  
232 Amp. a 100%  
**TRABALHO**

**TENSÃO**  
90 Volts  
**VAZIO**

**300**  
AMPERÍMETRO  
DIGITAL

**ECONOMIA  
DE ENERGIA**  
INVERSORAS

**SENSOR  
TÉRMICO**

**PORTÁTIL**

**TIG DC  
COM  
LIFT  
ARC**  
**ELETRODO**

### EXTENSÃO INDICADA

- 4 X 6,00MM ATÉ 10 METROS
- 4 X 10MM DE 10 ATÉ 20 METROS